

TKFP

Trasovo-vápenná štuková omietka

TECHNICKÉ ÚDAJE

Skupina mált:	CR CS II podľa STN EN 998-1
Zrornosť:	0 – 0,6 mm
Farba:	biela
Zámesová voda:	cca 7,4 l/25 kg
Spracovateľnosť:	cca 1 hod. v závislosti od okolitej teploty a vlhkosti
Pevnosť v tlaku:	1,5 – 5,0 N/mm ²
Prídržnosť:	≥ 0,08 N/mm ²
Absorpcia vody:	W _{c1} podľa STN EN998-1
Priepustnosť vodných pár μ:	15/35 (tabuľková hodnota podľa STN EN 1745)
Tepelná vodivosť λ _{10, dry, mat.} (P = 50 %):	≤ 0,82 W/(mK) (tabuľková hodnota podľa STN EN 1745)
Trieda odolnosti proti ohňu:	A1

Uvedené údaje sú priemerné hodnoty zistené pri laboratórnych skúškach (+20 °C, 65% relatívnej vlhkosti), vykonávaných v súlade s príslušnými normami a aplikačnými testami. Odchýlky od uvedených údajov pri praktickej aplikácii sú možné a nie sú dôvodom na reklamáciu materiálov.

VLASTNOSTI

Receptúra pripravená podľa pôvodného zloženia historický omietok.

Minerálna.

Vzhľadom k obsahu tubag trasu optimalizovaný priebeh tvrdnutia, obmedzenie možnosti vzniku výkvetov.

Difúzne otvorená.

Regulujúca vzdušnú vlhkosť v interiéri.

Ľahká spracovateľnosť, nemožno spracovávať strojovo.

Vhodná ako podklad pod fasádne nátery, maľby a tapety.

ZLOŽENIE

Vysoko hydraulické trasové vápno podľa STN EN 459-1.

Nízky podiel bieleho cementu podľa STN EN 197-1.

Triedené jemné mramorové kamenivo.

PODKLAD

Vápenné, trasovo-vápenné a vápenno-cementové jadrové omietky, betón, prídržné staršie omietkové vrstvy.

Podklady s obsahom sadry nie sú vhodné.

Podklad musí byť nosný, nasiakavý, suchý, čistý, bez výkvetov, námrazy, zbavený voľných častí, prachu, nesúdržných vrstiev, masťô, starých náterov a iných separačných vrstiev znižujúcich príľnavosť a prídržnosť.

Pri posudzovaní vhodnosti podkladu je nutné rešpektovať požiadavky noriem STN EN13914-1/13914-2.

Podklad vopred rovnomerne navlhčiť, musí vykazovať matne vlhký vzhľad, 24 hod. vopred dôkladne prevlhčiť, pred začatím štukovania podľa potreby dovlhčiť.

Silne nasiakavé podklady, sprášujúce sa podklady s dostatočnou prídržnosťou k podkladu je nutné upraviť vhodným spôsobom (napr. minerálnou hĺbkovou penetráciou **GTM** na báze draselného vodného skla, neobmedzujúcou paropriepustnosť podkladu).

SPRACOVANIE

Teplota

Nespracovávajúte a nenechávajte schnúť a zrieť pri teplotách vzduchu, materiálu a podkladu pod +5 °C a v prípade, že sa očakáva nočný mráz, pri teplotách nad +25 °C. Omietku chráňte pred rýchlym vyschnutím, pôsobením slnka, vetra, dažďa, v interiéri ju chráňte pred priamym pôsobením prievanu, vysušovanie omietky elektrickými konvektormi alebo podobnými prístrojmi je neprípustné.

Miešanie/príprava

Do čistej nádoby nalejte množstvo vody uvedenej v časti Technické údaje, do nej nasypete suchú zmes, premiešajte miešadlom s nízkymi otáčkami (500 ot./min.) tak, aby bola pripravená omietka homogénna a bez hrudiek, nechajte krátko odležať, podľa potreby pridajte znovu vodu, premiešajte a podľa potreby upravte konzistenciu tak, aby bola vhodná na spracovanie.

Na prípravu používajte výhradne čistú vodu z vodovodu, pridávať akékoľvek ďalšie prímеси a prísady je zakázané. Po začiatku tuhnutia nemožno do malty pridávať vodu a ďalej ju spracovávať.

Nanášanie/spracovanie

Štuk nanášajte vhodným hladidlom na dostatočne vyzretý a prevlhčený podklad, optimálne v hrúbke 2 až 3 mm.

Po zavädnutí štku (cca 5 až 10 min., závisí od konkrétnych poveternostných podmienok) jeho povrch ľahko predvlhčíte a upravte vhodným hladidlom (špongia, filc, molitan...)

Schnutie/zrenie

Štuk chráňte pred rýchlym vyschnutím, udržiajte ho podľa potreby aspoň 3 dni vlhký pomocou vodnej hmly 1 × denne, ďalej potom do doby vyzretia aspoň 1 × za 2 dni – závisí od konkrétnych poveternostných podmienok.

Nízke teploty a/alebo vysoká relatívna vlhkosť vzduchu predlžujú dobu zrenia štku, vysoké teploty a/alebo nízka relatívna vlhkosť vzduchu dobu zrenia urýchľujú.

Povrchové úpravy

Pred vykonávaním ďalších povrchových úprav musí byť štuková vrstva dostatočne vyzretá, doba zrenia cca 1 deň/mm hr. vrstvy (pri +20 °C, 65% relatívnej vlhkosti vzduchu) a suchá v celej nanesej hrúbke.

Na konečnú povrchovú úpravu odporúčame použiť vápenné, silikátové, príp. silikónové maľby, použitie materiálu s obsahom disperzií je nevhodné (obmedzenie paropriepustnosti štku).

Čistenie náradia

Náradie a nástroje použité pri príprave a aplikácii štku je nutné ihneď po použití umyť čistou vodou z vodovodu.

Upozornenie

Pred začatím prác je nutné zakryť všetky povrchy náchylné na poškodenie zásadami/alkáliami (výplne otvorov vrátane ich rámov, parapety atď.).

SPOTREBA

Spotreba cca 4,0 kg/m²/3 mm hr. vrstvy.

Spotreba a výdatnosť závisí od kvality podkladu a spôsobu spracovania, odporúčame vykonať skúšku spotreby podľa konkrétnych podmienok.

BALENIE A SKLADOVANIE

Balenie: 30 kg, paleta 35 x 30 kg – celkom 1050 kg.

Skladovať na paletách v suchom prostredí, v neporušených obaloch, na paletách riadne krytých fóliou.

Skladovateľnosť min. 12 mesiacov pri dodržaní pravidiel na skladovanie.

OCHRANA ZDRAVIA – PRVÁ POMOC

Maltová zmes obsahuje vápno. S vlhkosťou reaguje alkalicky. Zabráňte kontaktu s pokožkou a s očami. Predstavuje nebezpečenstvo podráždenia pri styku s pokožkou. Nevdychujte prach.

Používajte vhodné osobné pracovné ochranné prostriedky. Pri práci nejedzte, nepite a nefajčite. Po práci si umyte ruky vodou a mydlom. Pokožku ošetríte regeneračným krémom. Pri podráždení odložte kontaminovaný odev a pokožku umyte vodou a mydlom.

Vo všetkých prípadoch poškodenia zdravia, pri zasiahnutí očí a požití vyhľadajte lekárske ošetrenie.

Uchovávať mimo dosahu detí.

Podrobnejšie informácie na obale materiálu a v karte bezpečnostných údajov, ktorá je na stiahnutie na www.tubag.sk, www.sievert.sk.

POZNÁMKA

Uvedené informácie vyplývajú zo skúseností získaných skúškami a praktickým používaním daného výrobku. Technické údaje sú uvedené pri stanovených podmienkach (teplota 20 °C, relatívna vlhkosť vzduchu 65%). Na ich odchýlku na stavbe je potrebné brať ohľad z dôvodu ovplyvňovania vlastností a časových údajov. Odporúčania a špecifikácie nezahŕňajú všetky možné varianty, situácie a podmienky, ktoré môžu na mieste použitia materiálu vzniknúť. Preto odporúčame výrazné odchýlky pri spracovaní materiálu zohľadniť a pred jeho aplikáciou vykonať

vlastné skúšky, alebo si vyžiadať našu technicko-poradenskú pomoc. Technický list neobsahuje všeobecné pravidlá, ani ustanovenia platných smerníc a noriem. Tieto je povinný spracovateľ produktu dodržiavať spolu s nadväzujúcimi predpismi.

Výrobca si vyhradzuje právo na zmeny vyplývajúce z ďalšieho technického vývoja výrobku a technológií. Uvedené postupy a riešenia nezbavujú spracovateľa materiálu zodpovednosti za overenie vhodnosti použitia tohto materiálu daným spôsobom v konkrétnych miestnych podmienkach. Výrobca neposkytuje garanciu na vlastnosti výrobkov, ktoré sú zmenené nevhodným spôsobom spracovania, alebo nevhodným použitím.

Vydaním tohto technického listu stráca predchádzajúce vydanie platnosť. Najaktuálnejšie informácie nájdete na našej internetovej stránke www.tubag.sk, www.sievert.sk.

Technický list vydal:

Sievert SK s.r.o.

Mostová 3476, 932 01 Veľký Meder, Slovensko

Tel.: (+421) 315 552 405

Mobil: (+421) 905 783 643

www.sievert.sk, www.tubag.sk

info@sievert.sk

Podklad na spracovanie technického listu: Sievert GmbH & Co. KG, TM tubag TKFP 19.11.2021

Revízia: 10/2022