

TSP-PG

Trasvápenná sanační jádrová omítka

TECHNICKÉ ÚDAJE

Skupina malt dle ČSN 998-1:	sanační omítková malta R CS II
Zrnitost:	0-1,2 mm
Barva:	šedá
Záměsová voda:	cca 10,0 l/bal.
Zpracovatelnost:	cca 15 až 20 min. dle konkrétních podmínek, platí pro +20 °C, 65 % vlhkost vzduchu
Pevnost v tlaku:	1,5-5,0 N/mm ²
Přidržitost v tahu:	≥ 0,08 N/mm ²
Kapilární nasákavost W ₂₄ :	> 1,0 kg/m ² po 24 hod.
Hloubka vniknutí vody h:	< 5 mm
Propustnost vodních par μ:	< 18
Pórovitost V _p :	> 45 % objemových
Tepelná vodivost λ 10, dry mat. pro P = 50 %:	≤ 0,33 W/(mK)
Tepelná vodivost λ 10, dry mat. pro P = 90 %:	≤ 0,36 W/(mK)
Minimální tloušťka vrstvy:	10 mm (dvouvrstvý sanační systém) až 20 mm (jednovrstvý sanační systém)
Balení:	pytel 25 kg
Paleta:	42 balení

Uvedená data jsou průměrné hodnoty zjištěné při laboratorních zkouškách (+20 °C, 65 % relativní vlhkosti), prováděných v souladu s příslušnými normami a aplikačními testy. Odchytky od uvedených dat při praktické aplikaci jsou možné a nejsou důvodem pro reklamaci materiálů.

UŽITÍ

Pro sanaci vlhkého a zasoleného zdiva.
 Pro vyrovnání hrubých nerovností podkladu.
 Pro provedení jádrové podkladní omítky s vysokou pórovitostí dle směrnice WTA 2-9-20.
 Pro užití v interiéru i exteriéru.

VLASTNOSTI

S certifikátem WTA dle směrnice WTA 2-9-20.
 Vysoká odolnost vůči působení síranů.
 Receptura s originálním tubag trasem.
 Vysoká pórovitost.
 Vysoká schopnost jímání a akumulace solí.
 Dobré vysoušení vlhkosti zdiva.
 Snadná zpracovatelnost, zpracovatelná též strojně bez užití provzdušňovacích nástavců.

SLOŽENÍ

Vysoce hydraulické trasové vápno dle ČSN EN 459-1.
 Hydraulické pojivo s vysokou odolností vůči sulfátům dle ČSN EN 197-1.
 Tříděná kameniva dle ČSN EN 13139.
 Minerální lehká kameniva dle ČSN 13005.
 Příspěvky pro zlepšení zpracovatelnosti a výsledných vlastností materiálu.

TSP-PG

Trasvápenná sanační jádrová omítka

PODKLAD

Zdivo všeho druhu, přednostně zdivo historické, beton.

Podklad musí být suchý, únosný, čistý, zbavený prachu a zbytků původních omítek snižujících přilnavost a přídržnost nově nanášené omítky, zbavený solných výkvětů a sintrových vrstev.

Při posouzení vhodnosti podkladu je nutné dodržet ČSN EN 13914-1/13914-2.

Je nutné dodržet pokyny pro projektování a provádění sanačních omítkových systémů dle směrnice WTA 2-9-20.

Omítky poškozené působením vlhkosti a vodorozpustných solí je nutné odstranit minimálně s přesahem 80 až 100 cm přes hranici viditelné, nebo průzkumem zjištěné zóny poškození a to až na zdivo.

Spáry v cihelném zdivu je nutné proškrábnout do hloubky cca 20 až 30 mm, u kamenného a smíšeného zdiva na hloubku danou šířkou spáry.

Zdivo důkladně očistit a odstranit prach (interiéry průmyslový vysavač, exteriéry omytí tlakovou vodou s následným ometením hrubou metlou, tvrdým koštětem).

Pro výměny cihel, kamenů silně poškozených působením vlhkosti a solí, pro výměnu ojedinělých cihel v kamenném zdivu použít trasvápenné malty tubag TKM 5, TWM.

Silně nasákavé podklady je nutné předvlhčit, v případě potřeby i několik dnů předem, před nanášením omítky zdivo dovlhčit, zdivo musí vykazovat matně vlhký vzhled.

Pro zlepšení přilnavosti a přídržnosti omítky je vhodné, v souladu se směrnicí WTA (v závislosti na vlastnostech podkladu), nanést přednástřík/špic tubag TSP-VS, krytí podkladu cca 50 až 60 %.

Upozornění: otlučené omítky poškozené vlhkostí a působením solí je nutné ihned odstraňovat z okolí sanovaného objektu aby se při dešti zabránilo vyloužení solí a jejich opakovanému proniknutí do zdiva.

ZPRACOVÁNÍ

Nezpracovávat a nenechávat zrát za teplot vzduchu, podkladu pod +5 °C, nad +25 °C, v případě, že se očekává noční mráz, nenanášet na sluncem osvětlené plochy, plochy zatěžované deštěm, větrem, silným průvanem.

Po nanesení omítky je nutné ji chránit před rychlým vyschnutím – první 2 až 3 dny pravidelně mlžit každý den, následně po dobu zrání (28 dnů) cca 2 až 3 dny – potřeba mlžení odvisí od konkrétních atmosférických podmínek, je nutné ji chránit vhodným způsobem před působením nepříznivých atmosférických vlivů (mráz, vítr, průvan, sluneční záření, srážky).

Při ručním zpracování nalít do vhodné nádoby množství vody, uvedené v technických údajích, promíchat vhodným míchadlem tak, aby byl materiál homogenní, bez hrudek, hladké konzistence, nechat chvíli odpočinout, dle potřeby přidat vodu, znovu promíchat, konzistenci upravit tak, aby byla vhodná pro zpracování.

Při strojní přípravě přítok vody nastavit na konzistenci vhodnou ke zpracování, není třeba užívat nástavce pro tvorbu vzduchových pórů.

Používat výhradně čistou kohoutkovou vodu, mísit s jinými materiály, přísadami, příměsemi je zakázáno, tuhnutí malty se nesmí dále ředit vodou, míchat.

Materiál rovnoměrně nanést na připravený podklad, čerstvě omítnutou plochu stáhnout svisle a do roviny vhodnou latí.

Pro jeden technologický záběr je maximální tloušťka vrstvy 20 mm, při práci ve více vrstvách dodržovat před nanášením další vrstvy technologickou přestávku v délce 1 den/1 mm tloušťky vrstvy, podkladní vrstvu vodorovně narýhovat vhodným nástrojem, např. mřížkovým škrabákem, hrubou metlou, tvrdým kartáčem, zralost (karbonatáci) omítky doporučujeme zkontrolovat nástříkem fenolftaleinem.

Na silně, nebo různě nasákavých podkladech (např. smíšené zdivo) pracovat ve dvou krocích metodou „mokrě do mokrého“.

V případě následného štukování je nutné povrch omítky vodorovně zdrsnit, např. mřížkovým škrabákem, hrubou metlou, tvrdým kartáčem.

Je zakázáno při přípravě malty přidávat jakékoliv přísady, příměsi, plniva.

Použité nářadí a stroje je nutné ihned po použití očistit čistou vodou.

Následné povrchové úpravy

Jako svrchní omítky v případě užití omítky jako jednovrstvého sanačního systému je možné užít všechny trasvápenné a vápenné štuky tubag, minerální povrchové úpravy akurit.

Po úplném vyzrání omítky lze omítnutou plochu opatřit difúzně otevřeným nátěrem (silikátové barvy Antika), vápenným nátěrem bez obsahu disperzních složek.

TSP-PG

Trasvápenná sanační jádrová omítka

SPOTŘEBA

Spotřeba cca 1,0 kg/m²/1 mm tloušťky vrstvy.

SKLADOVÁNÍ

Skladovat v suchém prostředí, na paletách krytých fólií.

OCHRANA ZDRAVÍ – PRVNÍ POMOC

Maltová směs obsahuje vápno. S vlhkostí reaguje alkalicky. Zamezte kontaktu s kůží a s očima. Představuje nebezpečí podráždění při styku s kůží. Nevdechujte prach.

Používejte vhodné osobní pracovní ochranné prostředky. Při práci nejzte, nepijte a nekuřte. Po práci si omyjte ruce vodou a mýdlem. Pokožku ošetřete regeneračním krémem. Při potřísnění odložte kontaminovaný oděv a kůži důkladně omyjte vodou a mýdlem.

Ve všech případech poškození zdraví, při zasažení očí a požití vyhledejte lékařské ošetření.

Uchovávejte mimo dosah dětí.

Podrobnější informace na obalu materiálu a v bezpečnostním listu. Bezpečnostní list ke stažení na www.sievert.cz, sekce tubag.

LIKVIDACE ODPADU

Likvidujte v souladu s platnými předpisy.

Balení úplně vyprázdněte a odevzdejte k recyklaci.

Čerstvý materiál nevylévejte do kanalizace. Nespotřebované zbytky materiálu smíchejte s vodou, nechte vytvrdit a likvidujte s platnými předpisy.

Označení odpadu 17 01 01 (Beton), 10 13 14 (Odpadní beton a betonový kal).

POZNÁMKA

Údaje v tomto technickém listu představují pouze obecná doporučení. Z důvodu použití přírodních surovin mohou uvedené hodnoty a vlastnosti kolísat. Uvedené informace vyplývají ze zkušeností získaných zkouškami a praktickým používáním daného výrobku. Sanační omítky WTA nenahrazují hydroizolaci stavebního díla. Všechny údaje vycházejí z našich momentálních znalostí a zkušeností a vztahují se na profesionální a obvyklý způsob užití.

Všechny údaje jsou nezávazné, uvedené postupy a řešení zpracovatele nezavazují odpovědnosti za ověření vhodnosti použití tohoto materiálu daným způsobem v konkrétních místních podmínkách. Záruka obecné platnosti všech údajů je vzhledem k různým povětrnostním podmínkám a dalším podmínkám při zpracování vyloučena. Záruka se vztahuje pouze na normami předepsané a laboratorně zjištěné vlastnosti (teplota +20 °C, relativní vlhkost vzduchu 65 %). Doporučení a specifikace nezahrnují všechny možné varianty, situace a podmínky, které mohou na místě použití materiálu vzniknout. Technický list neobsahuje všeobecná pravidla, ani ustanovení platných směrnic a norem. Tyto je povinen zpracovatel materiálu dodržovat vč. návazných předpisů. Výrobce si vyhrazuje právo na změny plynoucí z dalšího technického vývoje výrobku a technologií. Výrobce neposkytuje garance na vlastnosti výrobků, které jsou změněny nevhodným způsobem zpracování, nebo nevhodným použitím.

S vydáním tohoto technického listu pozbývají předchozí vydání svou platnost. Nejaktuálnější informace najdete na naší internetové stránce www.sievert.cz, sekce tubag.

Technický list vydal:

Sievert CZ k.s.

Vinohradská 82, 618 00 Brno

Tel.: 515 500 826

Mobil: 777 661 144

www.sievert.cz

info@sievert.cz

Podklad pro zpracování: Sievert GmbH & Co. KG, TI tubag TSP-PG 19.11.2021

Revize: 04/2022