



### Základní charakteristika

Stěrková a modelovací trasová omítka **SCHWENK TSM** je průmyslově připravená omítková směs splňující požadavky normy ČSN EN 998-1, skupina CS II (DIN EN 998-1).

**SCHWENK TSM** je určena pro užití v oblasti rekonstrukcí památkově chráněných objektů, pro oblast sanace omítkových vrstev obecně, stejně jako pro omítání ekologicky „přívětivých“ staveb.

Vyzrálá **SCHWENK TSM** vykazuje vysokou odolnost vůči působení atmosférických vlivům.

Vyzrává bez vzniku vnitřních pnutí (omezení vzniku smršťovacích trhlin), pro trasovou omítku **SCHWENK TSM** je charakteristický vyvážený vztah mezi výslednou pružností (modulem pružnosti) a pevností.

- zraje karbonatací i hydraulicky
- vysoká přidržnost vyzrálé omítky k podkladu
- po vyzrání vodoodpudivá
- po vyzrání vykazuje vysokou paropropustnost
- zpracovatelná ručně i běžnými omítačkami
- vysoká vydatnost čerstvé maltové směsi
- vhodná pro individuální zpracování povrchu - strukturování
- čistě minerální, nehořlavá – třída A

### Oblasti použití / podklady

#### SCHWENK TSM

je vhodná zejména pro omítání kamenného i cihelného zdiva, zdiva histo-rických objektů. Výsledná pevnost omítky i její zrání bez vzniku vnitřních napětí jsou přizpůsobeny požadavkům, kladeným na omítání historického zdiva.

Je vhodná pro užití v interiérech ekologických staveb.

V případě užití trasvápenné omítky **SCHWENK TKP hrubé** jako svrchní omítkové vrstvy ji doporučujeme nanášet v tl. cca 10 mm, následně lze její povrch individuálně strukturovat.

V soklových částech objektů je nutné **SCHWENK TKP hrubou** vhodným způsobem chránit před působením ostříkové vody a před působením stálé, příp. dlouhodobě působící vlhkosti. Alternativně lze užít soklovou omítku **SCHWENK SLP**.

Trasvápenná omítka **SCHWENK TKP hrubá** je vhodná rovněž pro užití v prostorách s vysokou relativní vlhkostí vzduchu, je též vhodná jako podkladní vrstva pro obklady.

**TKP hrubá** je vhodná pro vnější omítání materiálů se zvýšenými tepelně-izolačními vlastnostmi (pórobeton, lehčené cihelné bloky a obdobné materiály).

### Technické údaje

kategorie dle ČSN EN 998-1	CS II
pójoivo	hydraulické vápno (NHL), cement, bavorský suevitský tras
plnivo	tříděné drčené vápencové kamenivo
max. velikost zrna plniva	cca 4 mm
spotřeba záměsové vody	cca 5,8 l / bal. á 25 kg
	cca 7,0 l / bal. á 30 kg
objemová hmotnost vyzrálé malty	cca 1 400 kg/m <sup>3</sup>
pevnost v tlaku vyzrálé malty	cca 3,0 N/mm <sup>2</sup>
pevnost v tahu za ohybu vyzrálé malty	cca 1,0 N/mm <sup>2</sup>
souč. dif. odporu prostupu vodní páry μ	5 / 20 (tabulková hodnota ČSN EN 1745)
tepelná vodivost λ <sub>10, dry</sub>	≤ 0,83 W/m.K (pro P = 50 %)
(tabulkové hodnoty dle ČSN EN 1745)	≤ 0,93 W/m.K (pro P = 90 %)
tepelná vodivost λ	≤ 1,0 W/m.K (tabulková hodnota DIN V 4108-4)

### Forma dodávky

pytel á 25 kg, paleta 42 pytlů, tj. 1.050 kg  
pytel á 30 kg, paleta 35 pytlů, tj. 1.050 kg

### Spotřeba

tl. vrstvy 10 mm	cca 14 kg/m <sup>2</sup>	cca 1,7 m <sup>2</sup> / bal. á 25 kg
		cca 2,0 m <sup>2</sup> / bal. á 30 kg

### Příprava podkladu

Podklad musí být pevný a soudržný, očištěný od veškerých nepřidržných, nesoudržných částí (zbytky starých omítek, drolivá malta ze spár atp.), odprášený, musí být odstraněny příp. nenasákové vrstvy, zbytky vodoodpudivých prostředků. Příp. trhliny v podkladu musí být vhodným způsobem sanovány. Před nanášením na hladké, nerovnoměrně, nebo nedostatečně savé podklady je nutné provést přípravu podkladu nanesením trasového přednástříku („špricu“) **SCHWENK TVP WTA**.

### Pokyny pro zpracování

**SCHWENK TKP hrubá** je zpracovatelná ručně i strojně všemi běžně užívanými omítačkami. Při ruční přípravě nasypeme obsah pytle do čisté vody, důkladně promícháme stav. míchadlem až do odstranění příp. hrudek, necháme krátce odležet a domícháme za příp. přidání vody do požadované konzistence.

Při přípravě směsi, určené pro přímé nanášení na zavhlé a zasolené zdivo, v samospádových míchačkách doporučujeme před nanášením na zdivo dodatečně promíchat připravenou směs vrtačkou s míchací spirálou po dobu cca 2 min.

## Pokyny pro zpracování (pokračování)

Při nanášení na smíšené zdivo, nebo na zdivo s velkými nerovnostmi doporučujeme nanášet omítku ve více technologických krocích, max. tloušťka vrstvy nesmí překročit 20 mm. Každou vrstvu je třeba vodorovně zdrsňit hrubým kartáčem, povrch nanesené vrstvy nesmí vykazovat sklovitý vzhled. Optimální technologická přestávka mezi nanášením jednotlivých vrstev je cca 1 den / 1 mm tl. vrstvy. Jako podkladní omítky v interiéru i exteriéru se **SCHWENK TKP hrubá** nanáší v tloušťce vrstvy od 10 mm do maximálně 20 mm v jednom technologickém záběru. V případě užití **SCHWENK TKP hrubé** jako jednovrstvé svrchní omítky v exteriéru, ji nanášíme v tloušťce min. 15 mm, povrch zpracujeme – strukturujeme požadovaným způsobem, lze též nanést další vrstvu po technolog. přestávce nejdéle 24 hod. a tu následně strukturovat. V případě užití **SCHWENK TKP hrubé** jako svrchní omítky na nezavlhlem a nezasoleném zdivu postačuje tl. nanesené vrstvy 5 mm.

V případě, že je **SCHWENK TKP hrubá** užitá v trasvápenném sanačním systému SCHWENK, nesmí žádné povrchové úpravy omezit difúzní vlastnosti trasvápenných omítek, tj. musí splňovat požadavek na ekvivalentní difúzní tloušťku  $r_d < 0,2$  m, v případě exteriéru též požadavek na koeficient nasákavosti povrchových úprav  $w < 0,2$  kg/m<sup>2</sup>h<sup>0,5</sup>.

**SCHWENK TKP hrubá** se nesmí nanášet při teplotě podkladu a ovzduší pod + 5 °C, nad + 25 °C, při hrozících nočních mrazících.

Nanesenou omítku je třeba chránit před rychlým odparem vody (přímé působení slunce, větru, průvanu) a před přímým deštěm. Fasády je vhodné stínit plachtami, stínění sítěmi je obvykle nedostatečné. Topení v interiérech s čerstvě nanesenou omítkou je třeba uvádět do provozu postupně s pomalým zvyšováním teploty, vysušování omítky přímotopy je nepřijatelné.

Při hrozícím odparu záměsové vody z nanesené omítky je nutné omítku dostatečně vlhčit.

## Skladování

Min. 12 měsíců v neporušených originálních obalech, na paletách, v suchých a dobře větraných prostorech

## Související materiály

**SCHWENK SLP** soklová lehčená vápenocementová omítky  
**SCHWENK TKP jemná** trasvápenná svrchní omítky, max. zrno 1,3 mm  
**SCHWENK KHF** hrubá vápenná kontaktní omítky (štuk), max. zrno 0,5 mm  
**SCHWENK Vápenný klet** jemný vápenný klet, max. zrno 0,3 mm  
**SCHWENK minerální, silikátové a silikonové omítky**  
**SCHWENK silikátové, silikonové nátěry**

## Bezpečnost práce

X<sub>i</sub> – dráždivý

R-věty: R 37/38 Dráždí dýchací orgány a kůži  
R 41 Nebezpečí vážného poškození očí  
S-věty: S 2 Uchovávejte mimo dosah dětí  
S 22 Nevdechujte prach  
S 24/25 Zamezte styku s kůží a očima  
S 26 Při zasažení oka okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc  
S 36/37/39 Používejte vhodný ochranný oděv, ochranné rukavice a ochranné brýle nebo obličejový štít  
S 46 Při požití okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc a ukažte tento obal nebo označení

Bezchromátový výrobek ve smyslu směrnice EU 2003/53/EG nejméně 12 měsíců při správném skladování.

## Pokyny pro likvidaci

Zabránit úniku do kanalizace. Neodstraňovat společně s komunálním odpadem. Předat ke zneškodnění oprávněné firmě dle zákona č.185/2001 Sb., O odpadech v platném znění.

Materiál:

Zbytky v suchém stavu zpracovávat obvyklým způsobem. Zbýlý nevyužitelný materiál smíchat s vodou, nechat vytvrdit. Vytvrzený materiál – kód druhu odpadu 17 01 01 Beton, kategorie odpadu O.

Obaly:

Odstranit zbytky, ulpělé na obalu při zpracování materiálu. Kód druhu odpadu 15 01 06 Směsné obaly, kategorie odpadu O.

## Pokyny pro přepravu, ekologické informace

Výrobek není nebezpečným zbožím ve smyslu mezinárodních a národních předpisů o dopravě, při přepravě nejsou potřebná žádná poznávací znamení.

Při zpracování postupy uvedenými v tomto Technickém listu není přípravek ekologicky nebezpečný.

## Poradenský servis

Údaje, uvedené v tomto Technickém listu, poskytují všeobecné pokyny. V případě konkrétních technických dotazů se obraťte na naši společnost – ing. Rejnuš, mobil 775 763 771  
e-mail: j.rejnuš@prismaconsult.cz

Veškeré údaje a postupy, uvedené v tomto Technickém listu odpovídají aktuálnímu stavu poznatků, výzkumu a praktickým zkušenostem z již provedených aplikací. Záruky na obecnou platnost jednotlivých údajů, dat a postupů jsou, vzhledem k různorodým podmínkám při konkrétní aplikaci vyloučeny. Garance je poskytována na laboratorně zjištělé technicko-fyzikální vlastnosti výrobku. Při přípravě a zpracování výrobku je nutno dodržovat platné zákony, normy, směrnice a předpisy, vč. platných zákonů a předpisů z oblasti BaOZP a nakládání s odpady. Tento technický list ruší veškeré Technické listy předcházející v celém jejich rozsahu.  
Podklad pro TL SCHWENK TKP hrubá: SCHWENK TKP grob, Technisches Merkblatt 28-06-2011, 02/2005