

TKF

Spárovací malty pro zdivo

Spárovací malta na bázi trasového vápna

Návrhová obyčejná malta pro zdění (G) dle ČSN EN 998-2 třída M 2,5, třída M 5

OBLASTI POUŽITÍ

- pro spárování všech druhů zdiva (kamenného, cihelného) v interiérech i exteriérech
- vhodná zejména pro rekonstrukce a sanaci historického zdiva, vč. zdiva památkově chráněných objektů
- maltu lze na vyžádání upravit probarvením písky nebo přírodními barvivy na bázi kyslíčnicků železa, lze též zaměnit standardní zrnitosti za zrnitost požadovanou
- na vyžádání varianta se zvýšenou odolností vůči působení síranů
- v nabídce je též varianta určená pro spárování koruny zdiva (FL-F/M) se zvýšenou přídržností k podkladu a redukovanou nasákavostí

ZÁKLADNÍ CHARAKTERISTIKA

- minerální, s obsahem trasu
- po vyzrání odolná vůči působení klimatických podmínek vč. působení mrazu
- snížená nasákavost
- lehce zpracovatelná
- na vyžádání též varianta strojně zpracovatelná
- světle béžová barva, barevná dle vzorníku, na vyžádání je možné barevnost upravit užitím minerálních pigmentů, barevných písků

SLOŽENÍ

- trasové vápno dle ČSN EN 459-1, tříděné kamenivo dle ČSN EN 13139, drobný obsah portlandského cementu, přísady pro zlepšení zpracovatelnosti a konečných vlastností malty

PODKLAD

Kvalita a příprava podkladu

- spárované zdivo musí být pevné, únosné, bez nepřídržných částí, odprášené, bez zmrazků
- spáry zdiva musí suché, bez zbytků nátěrů, maleb a odbedňovacích přípravků, nepřídržných a nesoudržných zbytků zdících malt a omítek, odprášené, spáry cihelného zdiva je nutné proškrábnout na hl. min. 20 mm, u kamenného zdiva na min. hloubku danou šířkou spáry
- ponechávané zdivo vč. spár doporučujeme omýt vysokotlakým vodním paprskem nebo tlakovou vodou, následně omést tvrdým kartáčem, metlou
- zdivo a ponechávané zdící malty musí být předem dostatečně provlhčeny do matně vlhkého vzhledu, je nutné zohlednit možnou různorodou nasákavost zdiva a ponechaných zdících malt

TKF

Spárovací malty pro zdivo

ZPRACOVÁNÍ

Atmosférické podmínky	<ul style="list-style-type: none"> přípustná teplota vzduchu i podkladu pro zpracování a po celou dobu zrání je v rozmezí +5 °C až +25 °C, maltu nelze nanášet při očekávaných nočních mrazech, nebo očekávaných teplotách nad +25 °C zdivo je nutné chránit před přímým působením průvanu, slunce, větru, deště vhodnými prostředky, užití krycích sítí na lešení nemusí být dostatečné
Příprava malty	<ul style="list-style-type: none"> při strojní přípravě je nutné zohlednit konkrétní podmínky tak, aby byla konzistence malty vhodující pro nanášení, předpokládaná doba míchání je 2 až 3 minuty, doporučujeme ověřit zkouškou, řiďte se pokyny dodavatele stroje pro ruční přípravu malty je množství záměsové vody specifikováno v technických údajích, pro přípravu malty je nutné použít vhodné nízkootáčkové míchadlo (max. 500 ot./min.) maltu zpracujte do homogenního stavu tak, aby neobsahovala nerozmíchané hrudky, nechte ji krátce odležet (cca 3 min.), následně ji doplňte dle potřeby vhodným množstvím vody pro její bezproblémové zpracování, tj. do konzistence zavlhle zeminy, lehce plastické konzistence pro přípravu malty je možné užít výhradně čistou kohoutkovou vodu, odpovídající požadavkům ČSN EN 1008 přidávání dalších plniv, pojiv a přísad je zakázáno
Aplikace malty	<ul style="list-style-type: none"> při spárování naneste do spáry dostatečné množství malty tak, aby spára byla vyplněna bez mezer a kaveren, povrch upravte vhodným způsobem (např. elektrickářským „husím krkem“, dřevěným kolíkem, užití ocelové spárovačky snižší paropropustnost spáry), zdivo očistěte od přebytečné malty po jejím zavadnutí při vyplňování spáry hlubší než 20 mm nanášejte maltu ve více krocích, nanesenou vrstvu zdrsňte, před nanášením další vrstvy podklad zvlhčete technologická přestávka před nanášením další vrstvy je 1 den/1 mm podkladní vrstvy nedoporučujeme vyplňovat spáry širší než 40 mm u omezeně nasákového zdiva, při spárách širších než 40 mm je nutné důkladné provlhčení zdiva, současně doporučujeme provést zkoušku vhodnosti užití malty vždy je nutné postupovat po jednotlivých úsecích zdiva tak, aby nebyla přípravou podkladu (proškrábnutí spár) ohrožena jeho statická stabilita
Zpracovatelnost malty	<ul style="list-style-type: none"> cca 2 hodiny, platí pro teplotu vzduchu cca +20 °C, relativní vlhkost vzduchu cca 65 % do tuhnoucí maltové směsi nelze přidávat dodatečnou záměsovou vodu
Tuhnutí / zrání	<ul style="list-style-type: none"> zdivo je nutné chránit před působením povětrnostních vlivů – vysokých a nízkých teplot, přímého slunečního záření, větru, průvanu, přímého deště dle potřeby je vhodné užít pro ochranu před povětrnostními vlivy opakovaně vlhčenou geotextilii, plachtu, fólii, vždy je nutné zabránit kondenzaci vzdušné vlhkosti na zdivu, plachtě, fólii dle konkrétních povětrnostních podmínek je nutné maltu po dobu tuhnutí a zrání vlhčit mlžením v prvním týdnu min. 1 x denně, dále po dobu zrání alespoň 2 x týdně
Údržba nářadí a strojů	<ul style="list-style-type: none"> nářadí a stroje je nutné ihned po skončení prací očistit čistou vodou zaschlý, příp. zatvrdlý materiál je možné odstranit pouze mechanicky

FORMA DODÁVKY

- pytel á 30 kg, paleta 42 balení, tj. 1.260 kg

SKLADOVÁNÍ

- na paletách, v suchu, otevřená balení neskladovat

VYDATNOST, SPOTŘEBA

- cca 18 až 21 l připravené zdící malty/bal. á 30 kg
- spotřeba spárovací malty závisí na formátu cihel, kamenů, šířce a hloubce spáry, doporučujeme pro zjištění skutečné spotřeby provést zkoušky

TKF

Spárovací malty pro zdivo

TECHNICKÉ ÚDAJE

Skupina malt	návrhová obyčejná malta pro zdění (G), M 2,5 dle ČSN EN 998-2, po 90 dnech
Pojivo	trasové vápno, drobný přídavek cementu
Zrnitost	0-2 mm, 0-4 mm
Pevnost v tlaku	≥ 2,5 N/mm ²
Množství záměsové vody	cca 5 l/balení á 25 kg
Barva	šedá, barevná dle vzorníku

Uvedené údaje jsou, průměrné tabulkové hodnoty, dosažené při laboratorních zkouškách při +20 °C, 65 % relativní vlhkosti vzduchu, prováděných dle příslušných zkušebních norem a dle předepsaných zkušebních postupů. Při praktické aplikaci malty jsou odchylky od uvedených tabulkových hodnot možné.

BEZPEČNOST PRÁCE, LIKVIDACE ODPADŮ

Bezpečnost práce	<ul style="list-style-type: none"> ▪ materiál reaguje s vlhkostí/vodou silně alkalicky. Chraňte oči a pokožku vhodnými ochrannými pomůckami. V případě kontaktu s pokožkou omyjte zasažená místa vodou a mýdlem. V případě zasažení očí okamžitě vyhledejte lékaře. ▪ další informace a doporučení najdete v příslušném Bezpečnostním listu materiálu na www.sievert.cz
Likvidace odpadu	<ul style="list-style-type: none"> ▪ likvidujte v souladu s příslušnými předpisy ▪ materiál: nevyužitelné zbytky materiálu smíchat s vodou, nechat vytvrdit, likvidovat jako 17 01 01 (Beton), nebo 10 13 14 (Betonový odpad, betonový kal), kategorie odpadu 0 ▪ obaly: odstranit zbytky materiálu ulpělé na obalu, likvidovat jako 15 01 06 Směsné obaly, kategorie odpadu 0

Informace v tomto Technickém listu jsou pouze obecným doporučením a vyplývají z laboratorních zkoušek výrobku a z praktických zkušeností s jeho aplikací, vztahují se k profesionálnímu zpracování a běžnému použití výrobku. Použití přírodních surovin může způsobit kolísání deklarovaných hodnot a vlastností. Záruky na obecnou platnost jednotlivých údajů, dat a postupů jsou, vzhledem k různorodým podmínkám při konkrétní aplikaci vyloučeny. Při přípravě a zpracování výrobku je nutné dodržovat platné zákony, normy, směrnice a předpisy, vč. platných zákon a předpisů z oblasti BaOZP a z oblasti nakládání s odpady. Doporučujeme provést zkoušku užití výrobku v konkrétních podmínkách. Technické změny jsou v rámci dalšího vývoje výrobku vyhrazeny. Tento Technický list ruší veškerá předcházející vydání tohoto Technického listu v celém jejich rozsahu.

Podklad pro zpracování: Sievert GmbH & Co. KG: TM tubag 04.11.2021

Revize: 07/2022

Další informace na:

Sievert k.s.

Vinohradská 82 • 618 00 Brno • Telefon +420 515 500 819 • +420 777 661 144

info@sievert.cz • www.sievert.cz • www.tubag.cz