

## MEKF

### epoxidové lepidlo a spárovací hmota tř. R2 T, EC1<sup>PLUS</sup> R

Chemicky vysoce odolné lepidlo a spárovací hmota na bázi epoxidové pryskyřice pro obklady a dlažby ve vnitřním i vnějším prostředí. Pro šířku spár 2 – 10 mm. Vhodné zejména na chemicky zatěžované plochy, např. koupelny, kuchyně, bazény, myčky, potravinářské, průmyslové nebo chemické provozy apod. Vhodné pro keramické, kameninové, kamenné, betonové nebo skleněné obklady, dlažby, mozaiky, desky aj.

## TECHNICKÉ ÚDAJE

Míchací poměr:	2,5 : 1 (hlavní složka : tvrdidlo)
Hustota:	cca 1,7 g/cm <sup>3</sup>
Teplotní odolnost:	-30 °C až +70 °C (suché horko)
Doba otevření:	cca 15 minut
Zpracovatelnost:	cca 30 minut
Pochozí:	po cca 24 hodinách
Zatížitelnost:	mechanicky po cca 3 dnech, chemicky po cca 7 dnech
Barevnost:	šedá, stříbrno - šedá, bílá
Balení:	5 kg plastový kbelík
Teplota při zpracování a tvrdnutí:	min.+ 10 °C, max. + 25 °C

U veškerých údajů se jedná o průměrné hodnoty zjištěné za laboratorních podmínek při +23 °C a 50% relativní vlhkosti vzduchu podle příslušných norem a zkušebních aplikací. Odchyly za odlišných podmínek jsou možné.

## VLASTNOSTI

- Velmi nízké emise EC 1PLUSR podle GEV-EMICODE.
- Snadno zpracovatelná.
- Dobré přilnutí k hranám dlažeb a obkladů.
- Vysoce chemicky odolná.
- Vysoká mechanická zatížitelnost a vysoká odolnost proti otěru.

## SLOŽENÍ

2složková pasta na bázi epoxidové pryskyřice, přísad a plniva

## PODKLAD

Vhodným podkladem je beton, cementové omítky kategorie CS II s pevností v tlaku minimálně 2,5 N/mm<sup>2</sup>, CS III nebo CS IV, potěry cementové nebo kalcium-sulfátové (vyhříváné a nevyhříváné), podlahové vyrovnávací hmoty, podlahové stěrky apod.  
Podklad musí být suchý, pevný, nosný, tvarově stálý, čistý a zbavený zbytků snižujících přilnavost.  
Cementové potěry musí před zahájením pokládky vykazovat zbytkovou vlhkost ≤ 2,0 CM-% (nevyhříváné) nebo ≤ 1,8 CM-% (vyhříváné).

Potěry na bázi kalciumsulfátu musí před zahájením pokládky vykazovat zbytkovou vlhkost  $\leq 0,5$  CM-% (nevyhříváné) nebo  $\leq 0,3$  CM-% (vyhříváné).

Podlahové samonivelační vyrovnávací hmoty nebo stěrky musí před zahájením pokládky vykazovat zbytkovou vlhkost  $\leq 3,0$  CM-%.

Omítané plochy nesmí být filcovány, hlazeny nebo škrabány, pouze ostře staženy srovnávací latí.

## ZPRACOVÁNÍ

Nezpracovávat a nenechávat vytvrdnout za teplot vzduchu, materiálu a podkladu nižších než  $+10$  °C a vyšších než  $+25$  °C.

Složku tvrdidla (komp. B) kompletně smíchat se základní složkou (komp.A) míchadlem s nízkým počtem otáček (max. 300 ot./min.) intenzívně po dobu nejméně 3 minut. Na závěr přelít do čisté nádoby a znovu důkladně promíchat. V případě, že je nutné připravit pouze část obsahu balení, musí být dodrženo přesné dávkování v poměru 2,5 : 1 přesným vážením obou složek. Nemíchat s jinými produkty nebo cizími látkami.

### Použití jako lepidlo:

Nanést vrstvu malty na podklad a důkladně pročesat ozubeným hladítkem. Obklady (dlažby) při vkládání do lepidlového lože mírně posunout, přitlačit a vyrovnat. Po překročení doby pro vkládání (otevření) nesmí být vkládány další obklady. Doba otevření pro vkládání do lepidla je cca 15 minut, doba zpracování připravené směsi cca 30 minut. Časové údaje se vztahují na teplotu  $+23$  °C a 50% relativní vlhkost vzduchu.

Nízké teploty dobu zpracování a průběh vytvrzení prodlužují, vysoké teploty zkracují.

### Použití jako spárovací malta:

Spárování se provádí speciálním spárovacím hladítkem určeným pro epoxidové pryskyřice. Pokud se MEKF používá pouze jako lepidlo a nebude současně použitý jako spárovací malta, je nutné před dodatečným spárováním dodržet technologickou přestávku nejméně 12 hodin (dle podmínek).

### Čištění:

Zaspárovaný povrch nejdříve mýt vodou s hrubou houbou, u profilovaných obkladů měkkou vlnovitou houbou a na závěr co nejdříve omýt povrch do čista od zbytků pryskyřice. Používanou vodu pro mytí je nutné často pravidelně měnit. Použité nářadí a přístroje je nutné ihned po dokončení prací vyčistit ředidlem.

Na jednotlivé ucelené plochy nebo stejný objekt je nutné použít vždy materiál stejné výrobní šarže.

## SPOTŘEBA

Orientační spotřeba:

Velikost zubu hladítka	Spotřeba cca:
4 mm	2,0 kg/m <sup>2</sup>
6 mm	2,8 kg/m <sup>2</sup>
8 mm	3,6 kg/m <sup>2</sup>
10 mm	4,4 kg/m <sup>2</sup>

Spotřeba závisí na vlastnostech podkladu a tvaru zadního profilu obkladu, v praxi může být spotřeba rozdílná.

## CHEMICKÁ ODOLNOST

- Aceton -
- Kyselina mravenčí 5% +
- Čpavková voda 10% +
- Čpavková voda 25 % +
- Antracen o
- Benzol (o)
- Pivo +
- Bělící louh zředěný (+)
- Kyselina boritá 3% +
- Hydroxid vápenatý, kryst. +
- Chlorová voda podle DIN 19643 +
- Kyselina chromová 10% (o)
- Dest. voda +
- Hnojiva +
- Kyselina octová 5% +
- Kyselina octová 25% +
- Etanol, 50% ve vodě +
- Etylacetát (o)
- Tuky, živočišné a rostlinné +
- Mastné kyseliny, např. kyselina olejová +
- Formaldehyd 35% o
- Ovočné šťávy vodnaté +
- Glycerin +
- Močovina pevná a rozpuštěná +
- Topný olej +
- Huminové kyseliny (+)
- Izopropanol +
- Louh draselný 5% +
- Louh draselný 20 % +
- Louh draselný 50 % +
- Vápenná voda +
- Kerosin +
- Roztok kuchyňské soli konc. +
- Kyselina uhličitá rozpuštěná +
- Lakový benzín (+)
- Mořská voda (+)
- Metanol (o)
- Mléko +
- Kyselina mléčná 10 % (+)
- Minerální oleje +
- Uhličitán sodný 10% soda +
- Chlornan sodný roztok 10% +
- Louh sodný 5% +
- Louh sodný 20 % +
- Louh sodný 50 % +
- Kyselina šťavelová vodnatá 10 % (+)
- Roztok P3 +
- Parafínový olej +
- Petrolej +
- Kyselina fosforová 10% (+)
- Kyselina fosforová 85% (+)
- Červené víno (+)
- Kyselina dusičná 5% (+)
- Kyselina dusičná 10% (o)
- Solný roztok neutrální (neoxidující) +
- Kyselina solná 5% +
- Kyselina solná 20% (o)
- Kyselina solná 36% (o)
- Kyselina sírová 5% (+)
- Kyselina sírová 25 % (+)
- Kyselina sírová 50 % (+)
- Kyselina sírová 96% (konc.)
- Kyselina siřičitá 5% (+)
- Kyselina siřičitá 25 % (+)
- Mýdlový roztok +
- Solventní nafta (těžký benzol) +
- Syntetické hydraulické oleje (o)
- Dehtové oleje, vysoce vroucí (+)
- Terpentýn +
- Trichloretylen -
- Voda 20 °C +
- Voda 60 °C +
- Peroxid vodíku 3% +
- Kyselina vinná, pevná nebo vodný roztok (+)
- Xylen +
- Kyselina citronová, pevná nebo vodný roztok (+)
- Cukr, vodný roztok +

### Vysvětlivky značek:

- + odolná
- o podmíněně odolná při příležitostném namáhání (u nížce vroucích rozpouštědel toto odpovídá normální době odpaření tenké vrstvy)
- není odolná
- () odolná, popř. podmíněně odolná, za určitých okolností je však možná změna (např. barevného odstínu a pevnosti)

## SKLADOVÁNÍ A BALENÍ

Forma dodání 5 kg/kbelík. Skladovat v originální, ve výrobě uzavřené nádobě v chladném, suchém prostředí. Nesmí zmrznout.  
V originálním uzavřeném obalu skladovatelnost minimálně 6 měsíců od data výroby.

## OCHRANA ZDRAVÍ – PRVNÍ POMOC

Výrobek obsahuje epoxidovou pryskyřici. U citlivých osob se mohou vyskytnout alergická podráždění kůže. Zamezte kontaktu s kůží a s očima. Při práci s EKF je nutné zajistit dobré větrání a výměnu vzduchu na pracovišti. Používejte vhodné osobní pracovní ochranné prostředky. Při práci nejezte, nepijte a nekuřte. Po práci si omyjte ruce vodou a mýdlem. Pokožku ošetřete regeneračním krémem.  
Při potřísnění odložte kontaminovaný oděv a kůži omyjte velkým množstvím vody a mýdlem. Ve všech případech poškození zdraví, při zasažení očí nebo požití vyhledejte ihned lékařské ošetření a lékaři předložte k nahlédnutí bezpečnostní list a technický list.  
Uchovávejte mimo dosah dětí.

## POZNÁMKA

Uvedené informace vyplývají ze zkušeností získaných zkouškami a praktickým používáním daného výrobku. Technické údaje jsou uvedeny při stanovených podmínkách (teplota 20 °C, relativní vlhkost vzduchu 65 %), Na jejich odchylku na stavbě je potřeba brát ohled z důvodu ovlivňování vlastností a časových údajů. Doporučení a specifikace nezahrnují všechny možné varianty, situace a podmínky, které mohou na místě použití materiálu vzniknout. Proto doporučujeme v případě významných odchylek tyto zohlednit při zpracování materiálu a před aplikací materiálu provedení vlastní zkoušky, nebo si vyžádat naši technickou poradenskou pomoc. Technický list neobsahuje všeobecná pravidla, ani ustanovení platných směrnic a norem. Tyto je povinen zpracovatel produktu dodržovat s návaznými předpisy.

Výrobce si vyhrazuje právo na změny plynoucí z dalšího technického vývoje výrobku a technologií. Uvedené postupy a řešení nezbavují zpracovatele materiálu odpovědnosti za ověření vhodnosti použití tohoto materiálu daným způsobem v konkrétních místních podmínkách. Výrobce neposkytuje garance na vlastnosti výrobků, které jsou změněny nevhodným způsobem zpracování, nebo nevhodným použitím.

Vydáním nového technického listu pozbývají předchozí vydání technických listů platnost.

Technický list vydal:  
Sievert CZ k.s.  
Vinohradská 82, 618 00 Brno  
Tel.: 515 500 826  
Fax: 548 216 657  
www.sievert.cz  
info@sievert.cz  
Revize: 10.03.2021