

DBK-FAS

cementové víceúčelové lepidlo a stěrka tř. C2 T na zateplovací systémy

Suchá maltová směs určená k lepení a stěrkování izolačních desek z EPS (včetně šedého), XPS i MW v zateplovacích systémech, pro lepení dlažeb a obkladů na stěny i podlahy (i vytápěné). Minerální směs pro vytvoření podkladu pod šlechtěné omítky v systémových řešeních zateplovacích systémů. Pro použití ve vnějším i vnitřním prostředí.

Maltová směs splňuje podmínky směrnice EU 2003/53/ES o nebezpečných látkách (obsahu Cr6⁺).

TECHNICKÉ ÚDAJE

Zařazení dle EN 12004:	C2 T
Pevnost v tlaku:	min 20 N/mm ²
Pevnost v tahu za ohybu:	min 4 N/mm ²
Zrnitost:	0-0,63 mm
Záměsová voda:	cca 6 l / 25 kg (pro lepení) cca 7 l / 25 kg (pro stěrkování)
Faktor difuzního odporu:	μ = 17
Minimální tloušťka vrstvy:	min. 4 mm (armovaná stěrka po vytvrnutí)
Doba míchání:	cca 3 minuty
Doba odležení:	cca 5 minut
Zpracovatelnost:	cca 2 hodiny v závislosti na okolní teplotě a vlhkosti
Teplota při zpracování:	nad + 5 °C do + 30 °C
Barva:	šedá

VLASTNOSTI

Minerální, hydraulicky tvrdnoucí směs.
Pro lepení i stěrkování v zateplovacích systémech.
Dobrá přilnavost k podkladu.
Snadno zpracovatelná.
Po vyzrání mrazuvzdorná.
Pro lepení různých typů obkladů a dlažeb.
K lepení na stěny i podlahy vč. vytápěných podlah.
K použití ve vnějším i vnitřním prostředí.
Univerzální použití pro různé stavební práce.

SLOŽENÍ

Cement dle ČSN EN 197-1, odstupňované frakce křemičitých písků, aditiva pro lepší přilnavost k podkladu, přísady a aditiva pro zlepšení produktových a zpracovatelských vlastností.

PODKLAD

Vhodným podkladem pro lepení jsou rovné, pevné, nosné plochy, např. zdivo s omítkami, betony, atd.
Podklad musí být vyzrálý, suchý, čistý, zbavený volných částí, prachu a jiných nečistot. Musí být zbaven nesoudržných vrstev, mastnot a jiných separačních prostředků. Silně savé podklady před lepením zvlhčíme, nebo doporučujeme upravit vhodnou penetrací dle typu podkladu.
Při pokládce dlažeb musí cementové potěry v okamžiku pokládky vykazovat zbytkovou vlhkost ≤ 2,0 CM-% (nevyhříváné) nebo ≤ 1,8 CM-% (vyhříváné). Potěry na bázi kalcium sulfátu musí v okamžiku pokládky vykazovat zbytkovou vlhkost ≤ 0,5 CM-% (nevyhříváné) nebo ≤ 0,3 CM-% (vyhříváné).

Jako podklad nejsou vhodné jakékoliv pružné podklady a materiály, které se deformují působením vlhkosti. Nevhodná je zvětralá, vlhkostí nebo výkvěty poškozená omítka, plochy s trhlinami nebo jinými deformacemi.

Podklad pro stěrkování zateplovacího systému musí splňovat požadavky pro aplikaci stěrky na tepelné izolanty dané normami a doporučeními výrobcí použitých materiálů.

ZPRACOVÁNÍ

Obsah pytle (25 kg) důkladně promíchejte míchadlem s nízkým počtem otáček (max. 300 ot./min.) do homogenní konzistence bez hrudek s cca 6 litry čisté vody pro lepení, nebo 7 litry čisté vody pro zpracování stěrkováním. Záměsová voda musí odpovídat EN 1008. Nechejte cca 5 minut odležet a ještě jednou promíchejte.

Při lepení tepelného izolantu postupujte způsobem dle typu použitého izolantu a kvality podkladu.

- a) Při celoplošném lepení (izolant MW) musí být zajištěno celoplošné pokrytí izolantu lepidlem a spojení mezi podkladem a lepeným izolantem. Nanesené lepidlo „učesejte“ zubovou hranou hladítka.
- b) Při lepení EPS (XPS) lepidlo nanášejte v pásu širokém cca 5 cm po celém obvodu desky a do plochy nanést 3 terče (tzv. buchty) v pravidelné vzdálenosti od okrajů (prostřední ve středu desky). Důležité je dodržení umístění terčů lepidla v návaznosti na kotvení. Při tomto způsobu lepení musí být lepidlem pokryto 40 – 50 % plochy izolantu.

Stěrkování:

Stěrku nanášejte hladítkem jako plošnou, souvislou vrstvu odpovídající délce a šířce vkládané tkaniny a následně ji „učesejte“ zubovou hranou hladítka. XPS pro stěrkování by měl být z výroby opatřen vroubkováním, případně je vhodné jej zdrsňit přebroušením. Tkaninu vkládat odshora dolů. Tkaninu vtlačte do stěrky hladítkem a vyrovnejte od středu pásu směrem k oběma okrajům. Je zakázáno nanášet stěrku přes předem připevněnou tkaninu. Tkanina musí být na stranách přeložena minimálně 10 cm přes sebe. Tkanina musí být rovnoměrně zapracována do plochy v horní třetině vrstvy stěrky (co nejdále od podkladu) tak, aby byla celoplošně zakryta. Celková tloušťka vrstvy stěrky s vloženou armovací tkaninou musí být minimálně 4 mm (po vyvrání).

Do vrstvy stěrky, po započetí procesu tuhnutí, je zakázáno dodatečně zasahovat. Zejména je zakázáno používat dodatečně vodu při srovnávání již tuhajícího povrchu (tzv. oživování).

Před aplikací šlechtěných omítek povrch vyvrálé vrstvy stěrky ošetřete příslušnou penetrací dle typu šlechtěné omítky.

Lepení obkladů a dlažeb:

Při lepení obkladů a dlažby postupujte obvyklým způsobem. Namíchanou směs zpracujte během cca 2 hodin. Lepidlo nanášejte hladítkem tak, aby bylo zajištěno celoplošné pokrytí a spojení mezi podkladem a dlažbou.

Při lepení na zatěžované plochy postupujte metodou „BUTTER-FLOATING“. Na obkládanou plochu nanášejte jen tolik lepidla, aby keramika byla pokládána vždy do lepivého maltového lože. Rozsah plochy se řídí savostí podkladu, klimatickými podmínkami a rychlostí pokládání. Při lepení dodržujte doporučené postupy a nařízení norem pro pokládku obkladů a dlažeb. Dilatační spáry v podkladní vrstvě je nutné provést i v obkladu (dlažbě).

Nezpracovávejte při teplotách vzduchu, materiálů a podkladu pod +5 °C a nad + 30 °C. Při provádění prací a po dobu zrání je provedené dílo nutné chránit před nepříznivými klimatickými podmínkami. Zejména před rychlým vyschnutím, vysokými nebo nízkými teplotami, větrem, před působením deště, nebo jiné vysoké vzdušné vlhkosti (např. vznik kondenzátu, mlhy), mrazu a přímého slunečního záření.

Dodatečné přidávání přísad do hotové maltové směsi je zakázáno.

SPOTŘEBA

Pro lepení tepelného izolantu je spotřeba ovlivněna kvalitou podkladu (rovinou, strukturou, členitostí atd.), tloušťkou nanášené vrstvy a způsobem lepení.

Orientační spotřeba pro lepení izolantu je cca 5 kg suché směsi na 1m².

Pro stěrkování izolantu je spotřeba ovlivněna tloušťkou nanášené vrstvy a kvalitou podkladu (nalepeného izolantu).

Pro min. tloušťku vrstvy stěrky 4 mm je spotřeba suché směsi cca 5 – 5,5 kg / m².

Pro lepení obkladů a dlažeb je spotřeba ovlivněna kvalitou podkladu (rovinou, strukturou, atd.), velikostí zubu hladítka a tloušťkou nanesené vrstvy.

Orientační spotřeba při lepení obkladů nebo dlažby je cca 1,4 kg suché směsi/m²/mm tloušťky vrstvy.

Formát zubu hladítka (mm)	Spotřeba suché směsi (kg / m ²)
3x3	cca 1,3
4x4	cca 1,7
6x6	cca 2,7
8x8	cca 3,5

Vydatnost: cca 18,8 l mokré malty / 25kg pytel.

SKLADOVÁNÍ A BALENÍ

V suchu, odpovídajícím způsobem. Skladovatelnost 12 měsíců od data výroby uvedeného na obalu výrobku.

Dodává se v papírových pytlích o hmotnosti 25 kg.

OCHRANA ZDRAVÍ – PRVNÍ POMOC

Maltová směs obsahuje cement. S vlhkostí reaguje alkalicky. Zamezte kontaktu s kůží a s očima. Představuje nebezpečí podráždění při styku s kůží. Nevdechujte prach.

Používejte vhodné osobní pracovní ochranné prostředky. Při práci nejezte, nepijte a nekuřte. Po práci si omyjte ruce vodou a mýdlem. Pokožku ošetřete regeneračním krémem. Při potřísnění odložte kontaminovaný oděv a kůži důkladně omyjte vodou a mýdlem.

Ve všech případech poškození zdraví, při zasažení očí a požití vyhledejte ihned lékařské ošetření.

Uchovávejte mimo dosah dětí.

POZNÁMKA

Uvedené informace vyplývají ze zkušeností získaných zkouškami a praktickým používáním daného výrobku. Technické údaje jsou uvedeny při stanovených podmínkách (teplota 20 °C, relativní vlhkost vzduchu 65 %), Na jejich odchylku na stavbě je potřeba brát ohled z důvodu ovlivňování vlastností a časových údajů. Doporučení a specifikace nezahrnují všechny možné varianty, situace a podmínky, které mohou na místě použití materiálu vzniknout. Proto doporučujeme v případě významných odchylek tyto zohlednit při zpracování materiálu a před aplikací materiálu provedení vlastní zkoušky, nebo si vyžádat naši technickou poradenskou pomoc. Technický list neobsahuje všeobecná pravidla, ani ustanovení platných směrnic a norem. Tyto je povinen zpracovatel produktu dodržovat s návaznými předpisy.

Výrobce si vyhrazuje právo na změny plynoucí z dalšího technického vývoje výrobku a technologií. Uvedené postupy a řešení nezavazují zpracovatele materiálu odpovědnosti za ověření vhodnosti použití tohoto materiálu daným způsobem v konkrétních místních podmínkách. Výrobce neposkytuje garance na vlastnosti výrobků, které jsou změněny nevhodným způsobem zpracování, nebo nevhodným použitím.

Vydáním nového technického listu pozbývají předchozí vydání technických listů platnost.

Technický list vydal:

Sievert CZ k.s.

Vinohradská 82, 618 00 Brno

Tel.: 515 500 826

Fax: 548 216 657

www.sievert.cz

info@sievert.cz

Revize: 15.02.2024

značka firmy **sievert**