



Artikl:
05509 5



FM

Malta pro spárování lícového zdiva

Minerální, spárovací malta určená pro dodatečné spárování ploch obložených cihlovými pásky, přírodním nebo umělým kamenem, keramickými, betonovými obklady, apod. Spárovací hmota odpovídající kvalitativnímu zařazení dle NV 163/2002 a EN 13888 - zlepšená cementová spárovací malta s doplňkovou charakteristikou, sníženou nasákavostí vodou (CG2W). Použití ve vnitřním i vnějším prostředí. Pro spárování savých i nesavých obkladů. Maltová směs splňuje podmínky směrnice EU 2003/53/ES o nebezpečných látkách (obsahu Cr⁶⁺)

TECHNICKÉ ÚDAJE

Třída malty dle EN 13888:	CG2W
Skupina malt:	M 15
Pevnost v tlaku:	min 15 N/mm ²
Zrnitost:	0-1,25 mm
Záměsová voda:	cca 3-3,8 l / 30 kg
Doba odležení:	není nutná
Doba zpracovatelnosti:	cca 1 hodina při 20°C
Teplota při zpracování:	nad +5°C do +30°C

VLASTNOSTI

Minerální hmota pro ruční zpracování.
Snadno zpracovatelná v konzistenci "vlhké zeminy".
Silná přilnavost na hranách obkladových prvků.
Voduodpudivá.
Při tvrdnutí malta nevytváří pnutí a trhliny.
Nedochází k ušpinění pohledových ploch.
K použití ve vnějším i vnitřním prostředí.
Po vytvrzení vysoká odolnost vůči klimatickým podmínkám.
Vysoce odolná proti vymývání.
Složení omezující vznik výkvětů.
Výroba 14-ti barevných odstínů dle orientačního vzorkovníku.
Systémový produkt v zateplovacím systému quick-mix s povrchovou úpravou cihlovými pásky.

SLOŽENÍ

Cement, tříděné písky, chemické přísady pro zlepšení vlastností, anorganické pigmenty (u barevných odstínů).

ZPRACOVÁNÍ

Obsah balení 30 kg nasypejte opatrně do připravené nádoby s cca 3 – 3,8 l čisté vody a důkladně promíchejte nízkootáčkovým míchadlem (max. 500 ot./min) do zavadlé, polosuché, zpracovatelné konzistence po dobu cca 3-5 minut. Záměsová voda musí odpovídat EN 1008. Zásadně nepoužívejte vodu z neznámých zdrojů nebo vodu obsahující výkvětovorné soli.

Poté můžete ihned maltu nanášet na plochy spár po dobu cca 1 hodiny. Do připravené směsi již **nepřidávejte dodatečně žádnou další záměsovou vodu**. Vyvarujete se tak možnosti rozdílných barevných odstínů.

Spárovací maltu nanášejte do spár v namíchané polosuché konzistenci a tlakem vyplňte celý objem spáry bez vzniku dutin. Minimální tloušťka vrstvy spárovací hmoty musí být na

celou tloušťku obkladového pásu. Správně připravená spárovací malta po uchopení do dlaně zůstává po jejím zmáčknutí ve tvaru kuličky a nelepí se na dlaň. Spárovací maltu vtlačte kovovou spárovačkou (vhodného rozměru, dle šířky spáry) důkladně, do celého profilu spár ve dvou vrstvách „živý do živého“. Každou vrstvu tlakem spárovačky dobře utěsněte.

Po vtláčení spárovací malty FM do celého prostoru spáry nechejte maltu mírně zavadnout a následně upravte povrch do požadovaného tvaru a struktury vhodným prostředkem (dřevěným kolíkem, gumovou hadicí, apod.). Je potřeba dbát na to, aby malta nebyla už příliš zavadlá. Konečnou úpravu povrchu spár provádějte vždy ve stejném stavu zavadnutí (konzistenci) spárovací malty, aby se předešlo možným barevným rozdílům v odstínech spár.

Pracovní nástroj, kterým spárujete, **nenamáčejte** v průběhu prací **do vody!** Pokud nástroj omyjete, před dalším spárováním ho důkladně osušte. Konečné očištění plochy proveďte ometením smetáčkem „na sucho“, po dostatečném (ne úplném) zavadnutí spárovací hmoty. Při čištění povrchu nepoužívejte vodu, aby nedošlo k navlhčení výplně spár.

Před spárováním plochy obkladu doporučujeme provést malou zkušební plochu pro ověření konečného vzhledu a jeho případné úpravě technikou (způsobem) provádění.

Nespárujte plochy prohráté, nebo přímo osvětlené slunečními paprsky.

Částečné vytvrzení spárovací malty nastane po cca 8-10 dnech. Minimálně po tuto dobu je nutné chránit zdivo před vlivem klimatických podmínek (zejména před vlhkostí). Doporučujeme přikrývání ochrannou fólií. Spárované zdivo je nutné chránit před rychlým vysušením, vysokými nebo nízkými teplotami, větrem, před působením deště, nebo vysoké vzdušné vlhkosti, mrazu, přímého slunečního záření, apod.

Nezpracovávejte při teplotách ovzduší, materiálu a podkladu pod + 5°C a nad +30°C

Dodatečné přidávání přísad do maltové směsi je zakázáno. Náradí očistěte ihned po ukončení prací v čisté vodě. Zaschlou spárovací maltu lze odstranit již pouze mechanicky.

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ:

Pro jednotlivé zakázky (ucelené plochy) použijte spárovací maltu stejné výrobní šarže. Spárované plochy v průběhu realizace i po jejich dokončení je nutné chránit před dodatečným znečištěním, v průběhu prací je nutné udržovat čistotu náradí a prováděného obkladu. Bezpodmínečně zabránit kontaminaci obkládané a spárované plochy jinými pojivy (cement, vápno, sádra, atd.), jejich výluhy, nebo jinými rozpustnými solemi, např. použitím znečištěné záměsové vody (voda z neověřeného přírodního zdroje rovněž může

obsahovat větší množství výkvětovných solí). Vznik výkvětů je umožněn nedodržením technologického postupu. Zejména vlivem nadbytečné vlhkosti v konstrukci, např. zabudované, nebo získané nedostatečnou ochranou prováděného díla před působením klimatických podmínek. Později tato nadbytečná vlhkost transportuje rozpustné soli na povrch lícového zdiva, kde tvoří nežádoucí výkvěty.

PODKLAD

Spárovat je možné jen dobře připravený podklad. Spárování provádějte nejdříve za 3-4 týdny (za ideálních klimatických podmínek) po nalepení obkladu. Po dokonalém vyschnutí a vyzrání lepidla.

Připravený podklad pro spárování musí být nosný, vyzrálý, suchý, čistý, zbavený prachu a jiných volných částic nebo separačních vrstev. Pokud v podkladu zůstává vlhkost, může se později projevit tvorbou výkvětu. Minimální hloubka spáry musí být na tloušťku pásku. Nalepené plochy pásků musí mít spáry stejnoměrně hluboké a vyčištěné tak, aby ve spárách nebyly zbytky lepidla, které se projeví po vytvrzení spárovací hmoty lokálně jiným barevným odstínem.

Před spárováním je nutné spáry mírně navlhčit tak, aby došlo k opláchnutí prachu a mírnému navlhčení spáry. Ve spáře se po vlhčení nesmí tvořit kaluže vody.

SPOTŘEBA

Pro spárování je spotřeba ovlivněna formátem a typem obkladových prvků, šířkou a hloubkou spáry. Spotřeba je ovlivňována i konzistencí směsi.

Orientační spotřeba malty na 1m² obkladu je cca 4,5 - 7,5 kg suché směsi.

Pro obkladové prvky NF cca 5kg/m² *

Pro obkladové prvky DF cca 7,5kg/m² *

*(v závislosti na tl. pásku a šířce spáry)

Vydatnost malty při správném namíchání je cca 17 litrů zvlhčené směsi z 30kg pytle.

SKLADOVÁNÍ A BALENÍ

Skladovat v suchu, odpovídajícím způsobem.

Skladovatelnost 12 měsíců od data výroby uvedeného na obalu výrobku.

Dodává se v papírových pytlích (s PE vložkou) o hmotnosti 30 kg, na dřevěných EURO paletách krytých folií (42ks/pal).

OCHRANA ZDRAVÍ - PRVNÍ POMOC

Výrobek obsahuje cement a s vlhkostí reaguje alkalicky. Maltová směs dráždí kůži a oči. Zamezte kontaktu s kůží a s očima. Nevdechujte prach.

Používejte vhodné osobní pracovní ochranné prostředky. Při práci nejezte, nepijte a nekuřte. Po práci si omyjte ruce vodou a mýdlem. Pokožku ošetřete regeneračním krémem.

Při potřísnění odložte kontaminovaný oděv a kůži omyjte velkým množstvím vody a mýdlem. Při zasažení očí je vymývejte velkým množstvím vody, při náhodném požití vypláchněte ústa a vypijte asi půl litru vody.

Ve všech případech poškození zdraví, při zasažení očí a požití vyhledejte lékařské ošetření a lékaři předložte k nahlédnutí bezpečnostní list a tento technický list.

Uchovávejte mimo dosah dětí.

POZNÁMKA

Uvedené informace vyplývají ze zkušeností získaných zkouškami a praktickým používáním daného výrobku. Technické údaje jsou uvedeny při stanovených podmínkách (teplota 20°C, relativní vlhkost vzduchu 60%), Na jejich odchylku na stavbě je potřeba brát ohled z důvodu ovlivňování vlastností a časových údajů. Doporučení a specifikace **nezahrnují** všechny možné varianty, situace a podmínky, které mohou na místě použití materiálu vzniknout. Proto doporučujeme v případě významných odchylek tyto zohlednit při zpracování materiálu a před aplikací materiálu provedení vlastní zkoušky, nebo si vyžádat naši technicko poradenskou pomoc. Technický list neobsahuje všeobecná pravidla, ani ustanovení platných směrnic a norem. Tyto je povinen zpracovatel produktu dodržovat s návaznými předpisy.

Výrobce si vyhrazuje právo na změny plynoucí z dalšího technického vývoje výrobku a technologií. Uvedené postupy a řešení nezavazují zpracovatele materiálu odpovědnosti za ověření vhodnosti použití tohoto materiálu daným způsobem v konkrétních místních podmínkách.

Vydáním nového technického listu pozbývají předchozí vydání technických listů platnost.

Technický list vydal:

quick – mix k.s.

Vinohradská 82

618 00 Brno

Tel.: 515 500 819

Fax: 548 216 657

www.quick-mix.cz

Info@quick-mix.cz